

# JAK NA KVALITNÍ TISK?

Návod, jak připravit vhodný poklad pro tisk.



**DEVELOP**

**ineo+ 258**

barevně | 25 str/min  
černobíle | 25 str/min



## Data pro tisk

### Jak správně připravit data pro tisk?

Maximální rozměr zpracování běžného tisku je 420 x 297mm (A3).

Jiné rozměry tiskneme také, nicméně jinou technologií, a to až do rozměru 914mm x 5m.

#### Běžný tisk

v zóně 3 mm od krajů není žádný tisk

 <b>Chráněná dílna</b>	
společnost pro zaměstnávání a podporu zdravotně, tělesně postižených pracovníků  sídlo: Doudlebská 1046/103 Praha 4 - Nusle 140 00 DIČ: CZ28197623	mob.: 721 125 335 e-mail: zeleny@efactor.cz  provozovna: Za komínem 5562 288 02 Nymburk mob.: 725 665 858 tel./fax: 325 577 887 e-mail: info@efactor.cz www.efactor.cz

#### Tisk na spad

tisk až ke kraji dokumentu

 <b>Chráněná dílna</b>	
společnost pro zaměstnávání a podporu zdravotně, tělesně postižených pracovníků  sídlo: Doudlebská 1046/103 Praha 4 - Nusle 140 00 DIČ: CZ28197623	mob.: 721 125 335 e-mail: zeleny@efactor.cz  provozovna: Za komínem 5562 288 02 Nymburk mob.: 725 665 858 tel./fax: 325 577 887 e-mail: info@efactor.cz www.efactor.cz

Pokud je tisk na spad (tisk barvy až do kraje dokumentu), potom je nutno vytvořit přesahy pozadí minimálně o 2 mm ve všech směrech přes požadovaný finální rozměr papíru. Při přípravě na tisk je třeba brát v úvahu možný posun při ořezu (výrobní tolerance posunu je 1 mm). V praxi to znamená, že nesmíte žádné texty a grafické objekty (obzvláště linky či rámečky), jejichž oříznutí se chcete vyvarovat, umisťovat blíže než 3-5 mm od okrajů. Z technických důvodů nelze garantovat absolutní umístění objektů na dokumentu – při strojním řezání může dojít k jejich mírnému posunu (až 1,5 mm) a je třeba s tím při přípravě dat k tisku počítat.

**CHYBNĚ** připravená data pro tisk  
 (nedodržená "bezpečnostní" zóna 3mm uvnitř dokumentu, která by neměla obsahovat žádnou grafiku, jejíž oříznutí by způsobilo problém)

 <b>Chráněná dílna</b>	<b>Jakub Zelený</b> ředitel internetových služeb
společnost pro zaměstnávání a podporu zdravotně, tělesně postižených pracovníků  sídlo: Doudlebská 1046/103 Praha 4 - Nusle 140 00 DIČ: CZ28197623	mob.: 721 125 335 e-mail: zeleny@efactor.cz  provozovna: Za komínem 5562 288 02 Nymburk mob.: 725 665 858 tel./fax: 325 577 887 e-mail: info@efactor.cz www.efactor.cz

**SPRÁVNĚ** připravená data pro tisk  
 (oblast 3mm od krajů dokumentu směrem dovnitř neobsahuje žádnou grafiku, která nemá být oříznuta)

 <b>Chráněná dílna</b>	<b>Jakub Zelený</b> ředitel internetových služeb
společnost pro zaměstnávání a podporu zdravotně, tělesně postižených pracovníků  sídlo: Doudlebská 1046/103 Praha 4 - Nusle 140 00 DIČ: CZ28197623	mob.: 721 125 335 e-mail: zeleny@efactor.cz  provozovna: Za komínem 5562 288 02 Nymburk mob.: 725 665 858 tel./fax: 325 577 887 e-mail: info@efactor.cz www.efactor.cz

### Správně připravená data pro tisk na spad (tisk do kraje)

POZOR – čerchovaná čára označující rozměr po ořezu je jen pro ilustraci, nesmí být přítomna v datech pro tisk vizitky.



### Nesprávně připravená data pro tisk na spad (tisk do kraje)

CHYBÍ 2 mm přesahy pozadí pro ořez po všech stranách.



V datech dodávejte vždy jen jeden kus dokumentu, nesnažte se vytvářet tiskové sestavy – znamená to pro vás zbytečné poplatky za grafické úpravy, které budeme muset provádět.

Preferovaným formátem pro dodání dat pro tisk je PDF ([PDF X1a/2001](#)). Veškerá písma musí být převedena do křivek. Nepoužívejte vložená písma při dodání dat ve formátu PDF. Pokud v rastrových datech v PDF použijete kompresi, používejte pokud možno bezeztrátovou, nebo v nejhorším případě i JPEG kompresi, ale s minimálním kompresním faktorem.

Při přípravě dat k oboustrannému tisku můžete vytvořit tiskové soubory (nejlépe PDF) tak, aby obě strany dokumentu byly v jednom souboru (soubor by tedy měl mít dvě strany) nebo můžete uložit každou stranu zvlášť do samostatného souboru. Vyvarujte se zasílání dat na tisk, která obsahují i další stránky, které ale tisknout nechcete!

Rastrové obrázky v datech je nutné dodat pouze ve **CMYK** nebo grayscale režimu bez barevného profilu (nepoužívat pantone ani RGB barvy) a to v rozlišení nejméně 300 DPI (doporučujeme však 600 DPI). Nepoužívejte více než jednu vrstvu v datech ani žádné nerozrastrované efekty či průhlednosti (tyto musí být převedeny do jediné rastrové vrstvy)!

Při požadavku na **tisk** velmi světlých barevných tónů doporučujeme nepoužívat menší krytí než 7% v jednotlivých CMYK kanálech. Používaný digitální tisk neumožňuje dostatečně konzistentně tisknout barvy s menším krytím než 5% v jednotlivých CMYK kanálech.

Data pro **tisk** přijímáme s předpokladem, že odpovídají výše uvedeným technickým požadavkům na tisk a to kromě již zmíněného PDF (PDX X1a/2001) také ve formátech: Corel Draw (do verze X6), Adobe Illustrator (do verze CS4), JPEG.

Veškerá písma je třeba převést na křivky (platí pro formáty s vektorovými daty jako je pdf, Corel apod.). V případě obsahu nezkřivkovaných písem je nutné tato dodat ve formátu true type (nezbytné je, abyste vlastnili případnou odpovídající komerční licenci k použití písem). Pokud nedodáte písma jako samostatné soubory ve formátu true type, má se za to, že všechna písma byla převedena do křivek – pozor pokud písma v datech do křivek nepřevéte, potom může při rastrování dojít ke vzniku chyb a chyby v tisku vzniklé z důvodu nedodání zkrivkovaných písem, nebo písem ve formátu true type (bez ohledu na to, že při zobrazení dat na obrazovce není chyba patrná) jdou plně na vrub zadavatele a jako takové jsou důvodem k zamítnutí oprávněnosti případné reklamace.

Tisk je prováděn digitálním tiskovým strojem s barevností zhruba odpovídající [ISO Coated V2](#) (při použití lesklého natíraného papíru je to FOGRA 39L). Požadujete-li přesnou shodu barevnosti, je nezbytné si objednat placenou službu vytištění a zaslání fyzického výtisku k posouzení zda barevnost odpovídá vaší představě. Bez této fyzické placené korektury tisku nejste oprávněni úspěšně reklamovat barevnost tisku.

Kontrolu obsahu dat zaslanych zadavatelem k tisku neprovádíme a zadavatel je povinen tyto požadavky respektovat. Jejich dodržení je nezbytné pro dosažení bezproblémového a kvalitního tisku a jakékoliv jejich porušení může vést ke snížení kvality tisku, které jde v takovém případě plně na vrub zadavatele (v praxi to znamená odmítnutí kladného vyřízení reklamace).